



zeus  
Outils de moletage  
coupant

Parfaite efficacité par modularité,  
sécurité du processus grâce à une  
conception stable

## Série 231



Porte-outil  
Désignation 231-10 M 150408-VS-A Niveau de  
développement  
Série de produits  
Taille de queue 10 x 10 mm  
Modulaire Queue pleine  
Version pour molettes  
15 x 4 x 8 (Ø x largeur x alésage)

**Profils de moletage sur la pièce d'usinage suivant DIN 82 :**  
**Moletage par chariotage**



### Sélection des molettes :

1 x BR30° (utilisation à droite)	1 x AA (utilisation à gauche)	1 x AA (utilisation à droite)
1 x BL30° (utilisation à gauche)		

### Equipement des produits :

- Echelles et aides au positionnement
- Broche de réglage pour ajustement fin de la tête de moletage coupant
- Tiges filetées dans la queue pour correction d'angle de dépose
- Boîtes de glissement en métal dur enduit pour améliorer le glissement
- Structure de queue modulaire, taille de queue 10 x 10 mm adaptable en option

### VERSIONS D'OUTILS

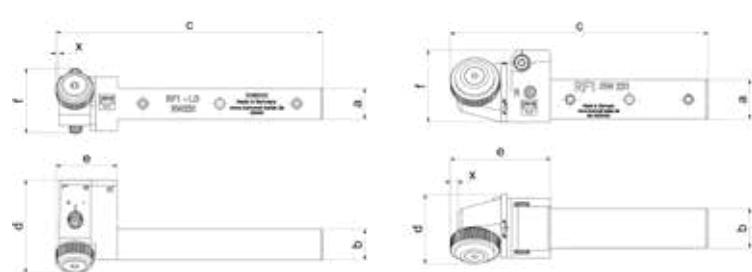
N° de commande	Porte-outil Désignation	Plage de travail Ø [mm]	Dimension [mm]							Molettes (Ø x b x b) [mm]
			a	b	c	d	e	f	x	
31002739	231-10M150408-VS-A	3-50	10	10	103,9	36,2	23,9	25,3	1,4	15 x 4 x 8
31002740	231-12M150408-VS-A	3-50	12	12	103,9	36,2	23,9	25,3	1,4	15 x 4 x 8
31002741	231-16M150408-VS-A	3-50	16	16	103,9	36,2	23,9	29,3	1,4	15 x 4 x 8

N° de commande	Porte-outil Désignation	Plage de travail Ø [mm]	Dimension [mm]							Molettes (Ø x b x b) [mm]
			a	b	c	d	e	f	x	
31002652	231-20M250608-B	10-300	20	20	130,8	35	50,8	36,5	3,7	25 x 6 x 8
31002445	231-25M250608-B	10-300	25	20	130,8	35	50,8	40	3,7	25 x 6 x 8

Autres variantes sur demande

### ANGLE D'ADAPTATEUR DE LA QUEUE DE BASE 10 x 10 mm :

N° de commande	Taille de queue [mm]
21BHR1653	12 x 12
21BHR1654	16 x 16



# Outils de moletage coupant RF2

Répond extrêmement bien aux exigences les plus pointues – stabilité garantie dans des conditions d'utilisation extrêmement dures

## Série 241



Porte-outil						
Désignation	241-10 M 150408 -VS -A					
Série de produits						
Taille de queue 10 x 10 mm						
Modulaire						
		Niveau de développement				
		Queue pleine				
		Version pour molettes 15 x 4 x 8 (Ø x largeur x alésage)				

Profils de moletage sur la pièce d'usinage suivant DIN 82 :  
**Moletage par chariotage**



Sélection des molettes :

2 x AA | 1 x BL15° / 1 x BR15°

### Equipement des produits :

- Version modulaire : utilisation de l'outil tant à droite qu'à gauche. Changement en tournant simplement la tête de moletage coupant
- Changement sur autres dimensions de queue pleine possible
- Structure de queue modulaire Taille de queue 10 x 10 mm adaptable en option
- Ajustement fin de la hauteur de pointe de la tête de moletage coupant
- Réglage fin de l'angle de dépollue par broche de réglage à fonctionnement synchronisé
- Boîtes de glissement en métal dur enduit pour améliorer le glissement
- Réglage de la hauteur verticale pour l'utilisation de la taille de queue 20 mm à 25 mm (version 241-20M250608-A1)

### VERSIONS D'OUTILS

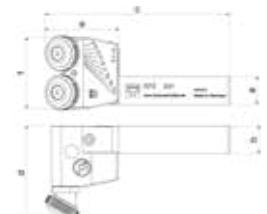
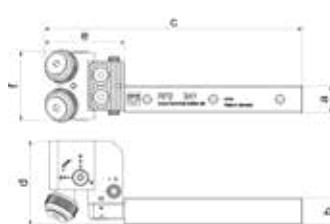
N° de commande	Porte-outil Désignation	Plage de travail Ø [mm]	Dimension [mm]						Molettes (Ø x b x b) [mm]
			a	b	c	d	e	f	
31001926	241-10M150408-VS-A	3-50	10	10	116	36,7	36	31	15 x 4 x 8
31001901	241-12M150408-VS-A	3-50	12	12	116	37,7	36	31	15 x 4 x 8
31001945	241-16M150408-VS-A	3-50	16	16	116	39,7	36	31	15 x 4 x 8

Autres variantes sur demande

N° de commande	Porte-outil Désignation	Plage de travail Ø [mm]	Dimension [mm]						Molettes (Ø x b x b) [mm]
			a	b	c	d	e	f	
31000804	241-20M150408-A	3-50	20	20	116	44,7	36	35,6	15 x 4 x 8
31000666	241-20M250608-A1	10-250	20	20	133,3	68	53,3	53	25 x 6 x 8
31001899	241-25M250608-A1	10-250	25	20	133,3	68	53,3	53	25 x 6 x 8

### ANGLE D'ADAPTATEUR DE LA QUEUE DE BASE 10 x 10 mm :

N° de commande	Taille de queue [mm]
21BHR1653	12 x 12
21BHR1654	16 x 16



Stabilité maximale pour une précision exacte – idéal pour les pièces à parois fines

## Série 291



Porte-outil  
Désignation 291-12 M 100306-B  
Série de produits  
Taille de queue Ø 12  
Modulaire  
Niveau de développement  
Version pour molettes  
10 x 3 x 6 (Ø x largeur x alésage)

**Profils de moletage sur la pièce d'usinage suivant DIN 82 :**  
**Moletage par chariotage**



### Sélection des molettes :

3 x AA | 1 x BL15°/2 x BR15° oder  
1 x BR15°/2 x BL15°

### Equipement des produits :

- Ajustement fin simple et précis
- Mâchoires de porte-molettes interchangeables modulaires pour passer à un outil de moletage par déformation 191/192 (moletage jusqu'au collet)
- Boîtes de glissement en métal dur enduit pour améliorer le glissement

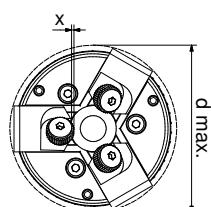
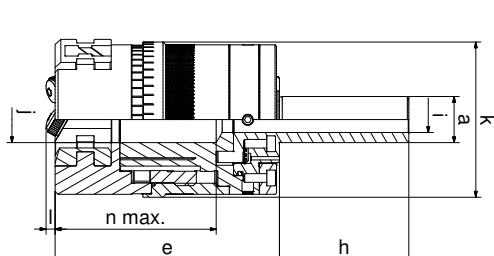
### VERSIONS D'OUTILS

N° de commande	Porte-outil Désignation	Plage de travail Ø [mm]	Dimension [mm]										Molettes (Ø x b x b) [mm]
			a Ø	d max. Ø	e	h	i Ø	j Ø	k Ø	l	n max.	x Ø	
31001946	291-12M100306-B	3,5-13,5	12	57	78	45	9	16	54	3	56	1	10 x 3 x 6

Autres variantes sur demande

d = pour Ø maxi de pièce

n = longueur max. de pièce (avec Øi)



### MACHOIRES :

N° de commande Moletage par déformation	N° de commande Moletage coupant jusqu'au collet
21BHR1096	21BHR1128



# KITS

outils de moletage coupant

Plus efficace en étant combiné –  
le parfait équipement de base

## Kit 200-12



### KIT comprenant :

- 1 x outil :231
- 6 x molettes :15 x 4 x 8 mm
- 3 x profil :BL30°
- 3 x profil :BR30°
- Pas :0,5/0,6/0,8 mm

### Profils de moletage sur la pièce d'usinage DIN 82 pour outil 231 : Moletage par chariotage



### Sélection des molettes :

1 x BR30° (utilisation à droite)	1 x AA (utilisation à gauche)	1 x AA (utilisation à droite)
1 x BL30° (utilisation à gauche)		

### Profils de moletage sur la pièce d'usinage DIN 82 pour outil 241 : Moletage par chariotage



### Sélection des molettes :

2 x AA
--------

## VERSIONS D'OUTILS

N° de commande Kit	N° de commande Support	Porte-outil Désignation	Plage de travail Ø [mm]	Dimension [mm]	Molettes (Ø x b x b) [mm]
31002697	31002740	231-12M150408-VS-A	3-50	voir page 21	15 x 4 x 8
	31001901	241-12M150408-VS-A	3-50	voir page 22	15 x 4 x 8

## Kit 200-16



### KIT comprenant :

- 1 x outil :231
- 6 x molettes :15 x 4 x 8 mm
- 3 x profil :BL30°
- 3 x profil :BR30°
- Pas :0,6/0,8/1,0 mm

### Profils de moletage sur la pièce d'usinage DIN 82 pour outil 231 : Moletage par chariotage



### Sélection des molettes :

1 x BR30° (utilisation à droite)	1 x AA (utilisation à gauche)	1 x AA (utilisation à droite)
1 x BL30° (utilisation à gauche)		

### Profils de moletage sur la pièce d'usinage DIN 82 pour outil 241 : Moletage par chariotage



### Sélection des molettes :

2 x AA
--------

## VERSIONS D'OUTILS

N° de commande Kit	N° de commande Support	Porte-outil Désignation	Plage de travail Ø [mm]	Dimension [mm]	Molettes (Ø x b x b) [mm]
31002698	31002741	231-16M150408-VS-A	3-50	voir page 21	15 x 4 x 8
	31001945	241-16M150408-VS-A	3-50	voir page 22	15 x 4 x 8

## Kit 200-20



### KIT comprenant :

- 1 x outil :231
- 6 x molettes :25 x 6 x 8 mm
- 3 x profil :BL30°
- 3 x profil :BR30°
- Pas :0,8/1,0/1,5 mm

- 1 x outil :241
- 6 x molettes :25 x 6 x 8 mm
- 6 x profil :AA
- Pas :0,8/1,0/1,5 mm

### Profils de moletage sur la pièce d'usinage DIN 82 pour outil 231 : Moletage par chariotage



### Sélection des molettes :

- |                                  |                               |                               |
|----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 1 x BR30° (utilisation à droite) | 1 x AA (utilisation à gauche) | 1 x AA (utilisation à droite) |
| 1 x BL30° (utilisation à gauche) |                               |                               |

### Profils de moletage sur la pièce d'usinage DIN 82 pour outil 241 : Moletage par chariotage



### Sélection des molettes :

- |        |
|--------|
| 2 x AA |
|--------|

### VERSIONS D'OUTILS

N° de commande Kit	N° de commande Support	Porte-outil Désignation	Plage de travail Ø [mm]	Dimension [mm]	Molettes (Ø x b x b) [mm]
31002699	31002652	231-20M250608-B	10-300	voir page 21	25 x 6 x 8
	31000666	241-20M250608-A1	10-250	voir page 22	25 x 6 x 8

## Kit 200-25



### KIT comprenant :

- 1 x outil :231
- 6 x molettes :25 x 6 x 8 mm
- 3 x profil :BL30°
- 3 x profil :BR30°
- Pas :0,8/1,0/1,5 mm

- 1 x outil :241
- 6 x molettes :25 x 6 x 8 mm
- 6 x profil :AA
- Pas :0,8/1,0/1,5 mm

### Profils de moletage sur la pièce d'usinage DIN 82 pour outil 231 : Moletage par chariotage



### Sélection des molettes :

- |                                  |                               |                               |
|----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 1 x BR30° (utilisation à droite) | 1 x AA (utilisation à gauche) | 1 x AA (utilisation à droite) |
| 1 x BL30° (utilisation à gauche) |                               |                               |

### Profils de moletage sur la pièce d'usinage DIN 82 pour outil 241 : Moletage par chariotage



### Sélection des molettes :

- |        |
|--------|
| 2 x AA |
|--------|

### VERSIONS D'OUTILS

N° de commande Kit	N° de commande Support	Porte-outil Désignation	Plage de travail Ø [mm]	Dimension [mm]	Molettes (Ø x b x b) [mm]
31002700	31002445	231-25M250608-B	10-300	voir page 21	25 x 6 x 8
	31001899	241-25M250608-A1	10-250	voir page 22	25 x 6 x 8



zeus

Variantes spéciales et  
logements spéciaux